

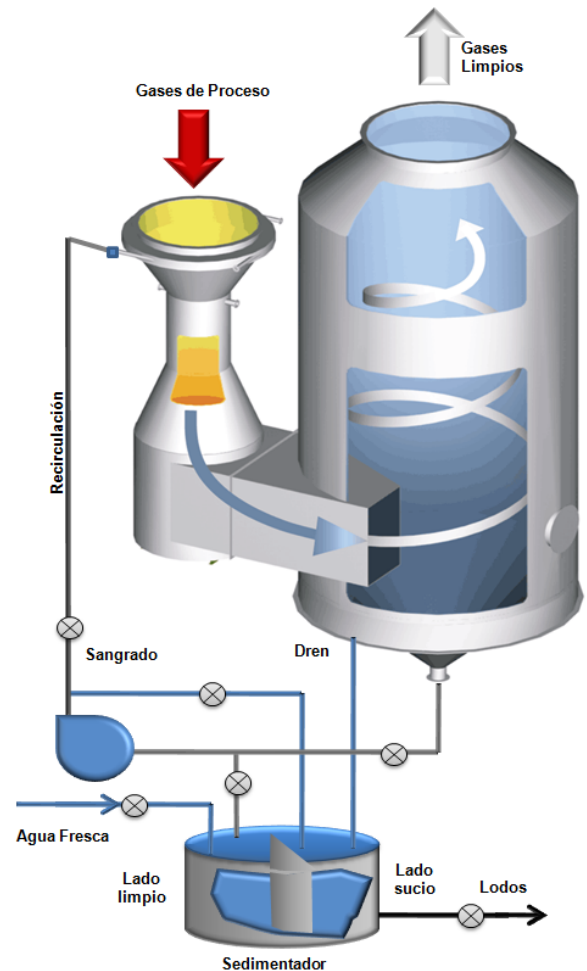
Lavador de Gas Tipo Venturi Variable

El Lavador más Eficiente de Todos / Soporta Variaciones en el Flujo y la Energía / No presenta problemas de interferencia fase Húmeda/Seca

Los Lavadores de Gas tipo Venturi son empleados extensamente en aplicaciones donde se requiere la captura de partículas submicrónicas así como de altas eficiencias de colección. El diseño vertical permite que el agua se distribuya de manera uniforme sin que se aglomere el material colectado y elimina los problemas de abrasión. Los lodos pueden concentrarse hasta en un 10% en peso con el empleo de una bomba de recirculación. De éste modo, la cantidad de agua a filtrar es menor.



Lavador de Gases Vénturi Variable con Torre Quench en el Estado de México. Diseñado y fabricado por Comercial Aralco. Opera un flujo de 120,000 acfm.

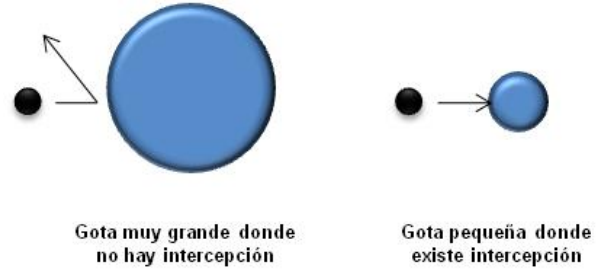


Principio de Operación.

Los gases que entran en el Lavador son dirigidos hacia un Venturi inundado con líquido a través de un ducto seco mientras que el líquido es introducido en una cámara de distribución cubierta, como resultado, no existe interferencia fase húmedo/seco la cual podría provocar la aglomeración del polvo. El ducto de entrada ayuda a direccionar los gases a la garganta del Venturi que se encuentra completamente inundada y el líquido actúa como

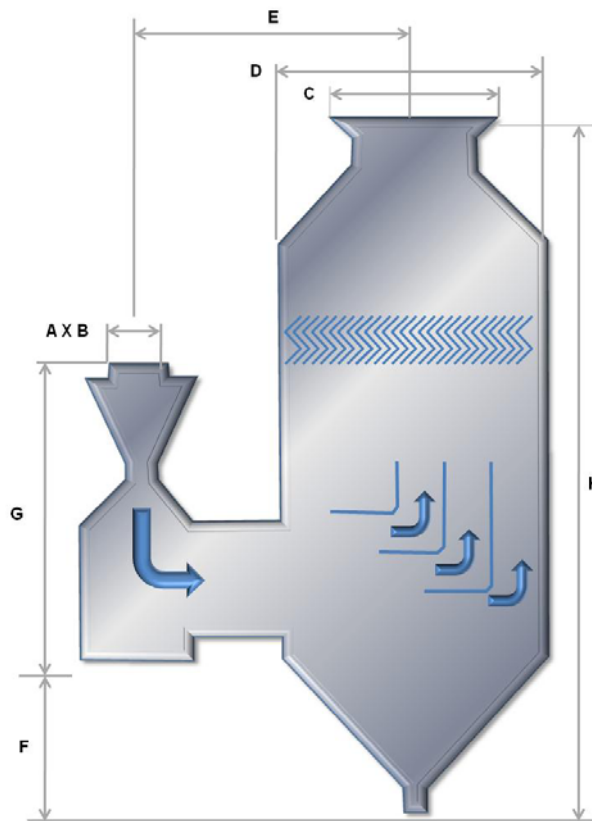
una capa protectora que elimina el choque térmico y minimiza la abrasión debida a las partículas de polvo.

A medida que el líquido desciende por la garganta debido a su propio peso, la alta velocidad del gas fragmenta el líquido creando una densa niebla de gotas muy finas. La niebla captura las partículas a través del impacto, intercepción o difusión browniana. Los gases y la niebla generada entran en una cámara de separación donde el polvo adherido a las gotas de agua es separado del gas y se escurre hasta la parte inferior del tanque. El gas limpio sale del lavador hacia un ventilador o chimenea.



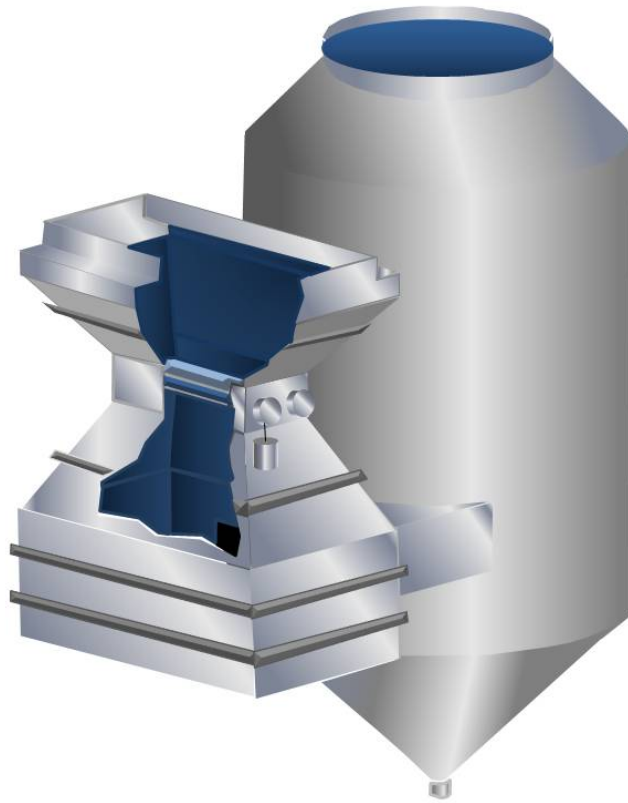
El líquido usado en el lavado es recirculado con un by-pass donde una pequeña cantidad de lodos pasa al tanque de sedimentación, a un filtro de lodos o a otro dispositivo antes de disponer del líquido.

Tamaños Disponibles

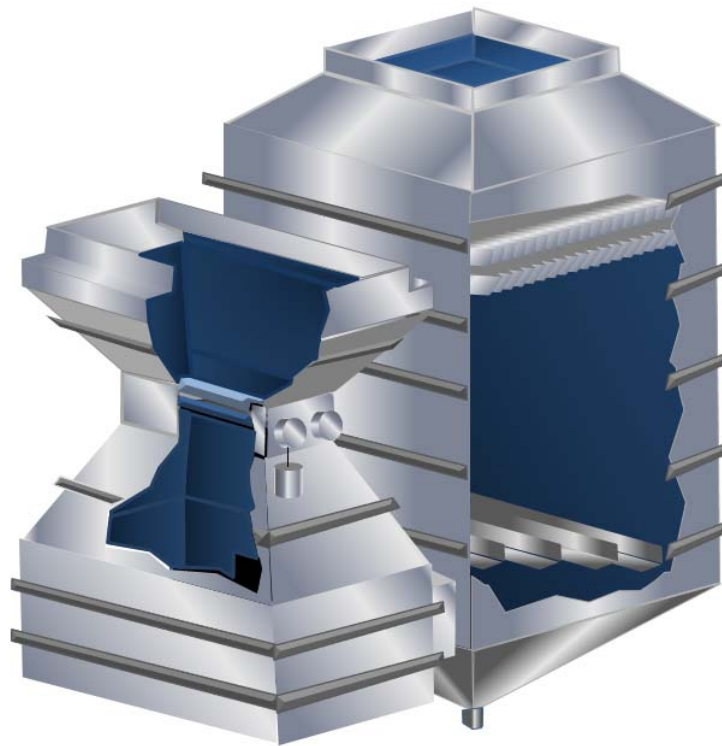


Tamaño	A	B	C	D	E	F	G	H
20	2' - 7"	3' - 0"	4'-3" DIA	7'-0" DIA	8'-6"	2'-8"	12'-3"	14'-7"
30	3' - 3"	3' - 5"	5'-0" DIA	8'-0" DIA	9'-0"	3'-3"	12'-8"	16'-11"
40	2' - 9"	4' - 9"	5'-5" DIA	9'-0" DIA	9'-6"	3'-9"	14'-3"	17'-9"
50	3' - 4"	4' - 9"	6'-0" DIA	10'-0" DIA	10'-0"	4'-3"	15'-10"	20'-9"
60	4' - 0"	4' - 9"	6'-8" DIA	11'-0" DIA	10'-6"	4'-9"	18'-4"	23'-1"
70	4' - 5"	4' - 9"	7'-0" DIA	11'-6" DIA	10'-9"	5'-0"	19'-10"	24'-4"
100	4' - 9"	9' - 6"	5'-10" SQ	10'-0" SQ	10'-0"	4'-3"	17'-3"	20'-8"
125	4' - 9"	10' - 6"	6'-5" SQ	11'-0" SQ	10'-6"	4'-9"	17'-10"	22'-7"
150	4' - 9"	11' - 6"	7'-0" SQ	12'-0" SQ	11'-0"	5'-3"	19'-3"	25'-3"
175	4' - 9"	12' - 6"	7'-7" SQ	13'-0" SQ	11'-6"	5'-9"	19'-2"	26'-7"
200	4' - 9"	13' - 6"	8'-2" SQ	14'-0" SQ	12'-0"	6'-3"	19'-9"	28'-6"
250	4' - 9"	14' - 6"	8'-9" SQ	15'-0" SQ	12'-6"	6'-9"	20'-5"	30'-6"

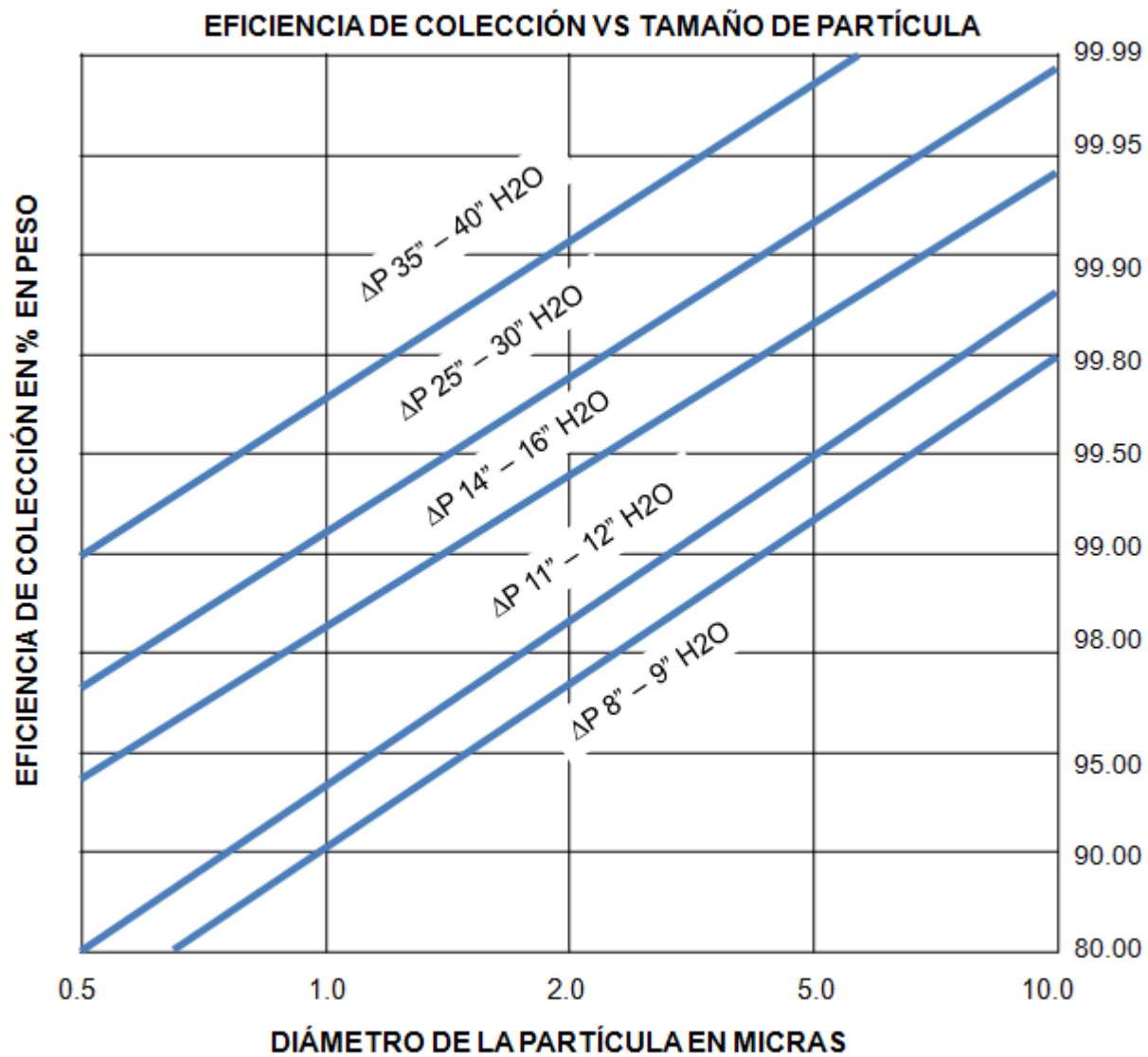
*Las dimensiones están sujetas a cambio sin previo aviso y sólo se muestran como referencia



Lavador Venturi con Separador Ciclónico - Tamaños 20 - 70



Lavador Venturi con Separador y Eliminador de Nieblas - Tamaños 100 – 250



Especificaciones:

Lavador de Gases Tipo Venturi Variable con distribución uniforme del líquido, entrada vertical con ducto seco para eliminar aglomeración de partículas fase húmeda/seca. La garganta debe encontrarse completamente húmeda, ajustable con codo a 90 grados y fondo húmedo para reducir la abrasión. El Tanque separador debe tener una pendiente de 45 grados en la parte inferior con baffles para evitar el resbalo de personal durante el mantenimiento. El cono de descarga debe tener un ángulo de 30 grados con respecto a la vertical.

Accesorios disponibles

- Estructura de Soporte
- Equipo de Bombeo
- Ventilador
- Manómetros

Los sistemas generalmente se suministran con ventiladores, motores, arrancadores, tanque de recirculación, bombas y sistemas de control.