

Lavador de Gases Tipo Torre Empacada

Absorbe Gases Solubles en Agua, Olores, Nieblas Ácidas y Materia Particulada / Remueve eficientemente humos de fundición incluyendo Mercurio Elemental (Hg°) / Disponible en Acero Inoxidable y Polipropileno.

Los Lavadores de Gas tipo Torre Empacada se emplean en procesos donde puedan encontrarse gases tales como HCl, Cl₂, NO₂, HNO₃, NH₃, SO₂, H₂S, HF, BTX, VOC's, Olores, Nieblas Ácidas y Metales Pesados como Hg°. Las eficiencias de remoción varían en función del químico a capturar y la solución reactiva a emplear para capturar el químico. Generalmente, son superiores al 95%. El volumen de gases a manejar varía desde 1,200 acfm hasta 56,000 acfm.



Lavador de Gases Torre Empacada para planta de incineración de residuos sólidos. Diseñado y fabricado por Comercial Aralco. Opera un flujo de 14,000 acfm.

Principio de Operación.

La Torre Empacada es un reactor que ofrece una elevada superficie de contacto a través de unas estructuras parecidas a esferas y que se les denomina técnicamente como "empaques", donde un líquido se vierte de la parte superior cubriendo la superficie de los empaques, de modo que el gas que viaja a contra flujo interactúa eficientemente con el líquido facilitando la transferencia de masa o bien, la absorción de los gases en el medio líquido. Previo a la descarga del gas, la Torre Empacada cuenta con una trampa de gotas Kimre®, que actúa como Eliminador de Nieblas ofreciendo una mejor apariencia en las emisiones. Normalmente, la Torre Empacada se emplea como un dispositivo que filtra gases, por lo que los gases que ingresen a la Torre Empacada deben encontrarse con un bajo nivel de partículas y a una baja temperatura. En muchas aplicaciones, un lavador Tipo Venturi precede a la Torre Empacada.

En cuanto a la captación de Nieblas Ácidas, su eficiencia está en función del tipo de niebla y el reactivo que se emplea para su captura. Entre mayor calor genere la reacción, mayor será la captura de las nieblas ácidas. A éste concepto se le conoce como Transferencia de Masa.

El líquido usado en el lavado se recircula manteniendo el pH y la concentración de sólidos en niveles que no afecten la absorción de los gases. Un PLC dedicado monitorea constantemente los niveles de pH. El líquido se descarga neutralizado, por lo que no representa un riesgo potencial. La solución puede tratarse y emplearse nuevamente en la Torre Empacada.

Los sistemas se entregan completos, con controles automáticos, electro niveles, válvulas automáticas, moto bombas de recirculación, base unitaria, arrancadores, medidores de pH e interruptores tipo Photohelic® para el retro-lavado automático del eliminador de nieblas. Disponibles en Polipropileno (PPL) y Acero Inoxidable.



Empaques Tri-Pack®



Eliminador de Nieblas Kimre®



Tablero de Control Automatizado



Rack de Válvulas, Moto Bombas, Niveles y Arrancadores.



Torre empacada para captación de Mercurio Elemental (Hg⁰) Fabricada completamente en Acero inoxidable. Opera un volumen de 1,500 acfm.

**Para mayor información consulte:
www.ComercialAralco.com**